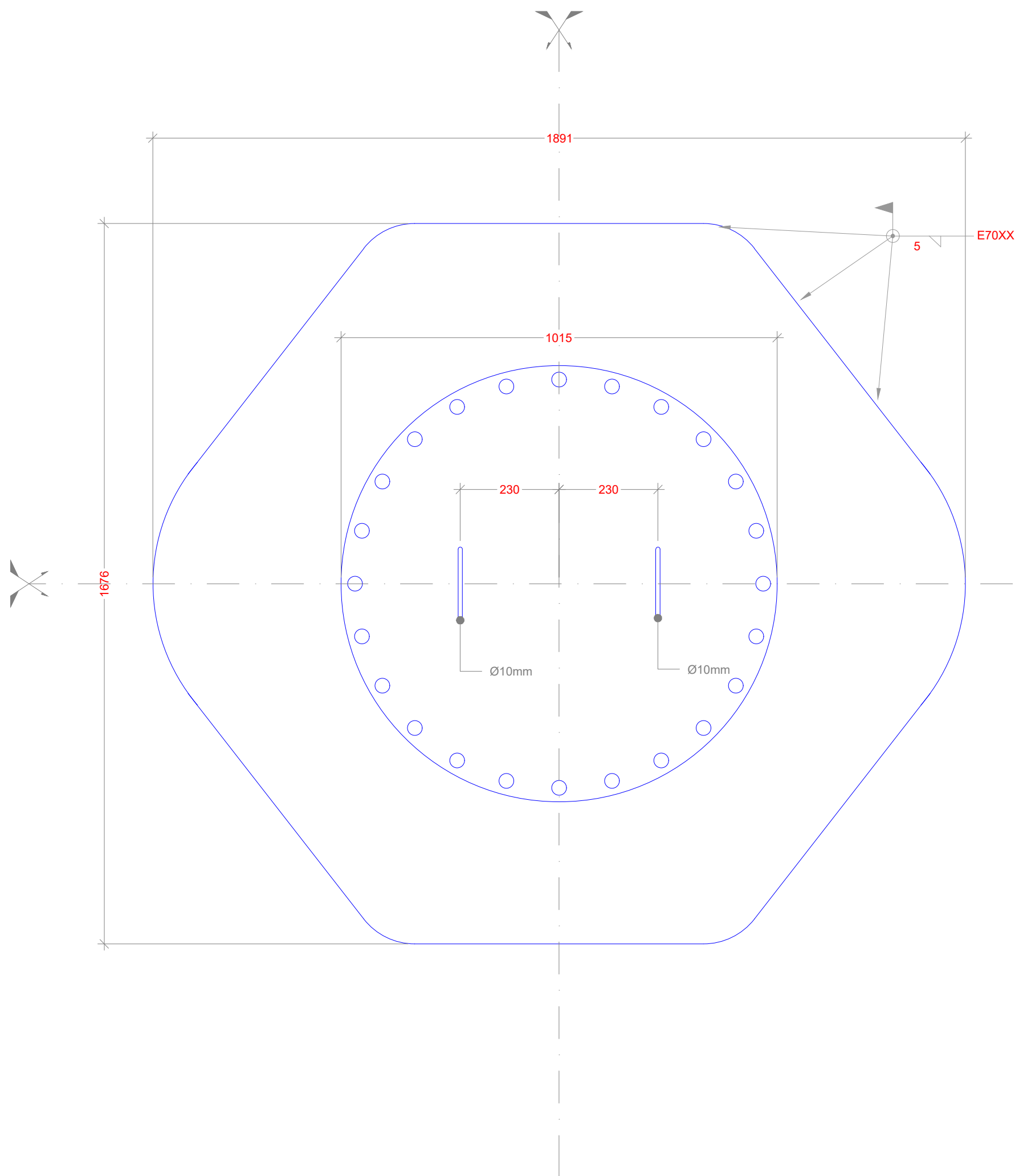
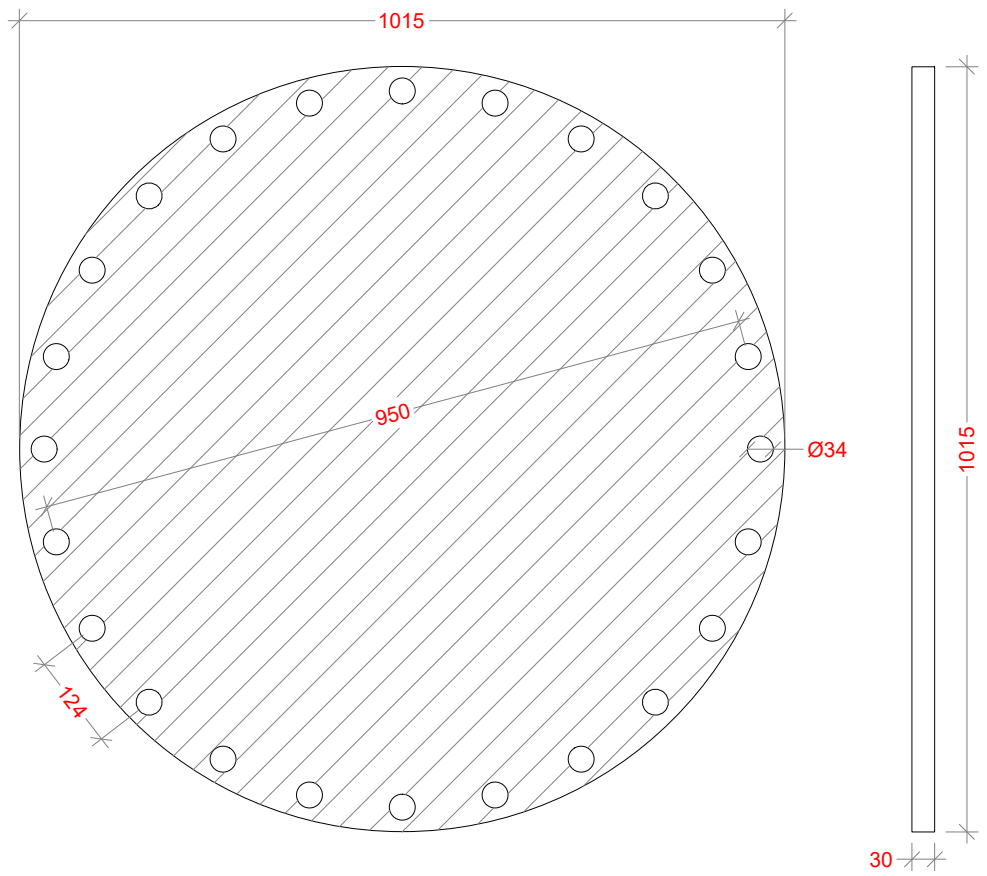




DETALHE DA TAMPA DE INSPEÇÃO DO RESERVATÓRIO METÁLICO

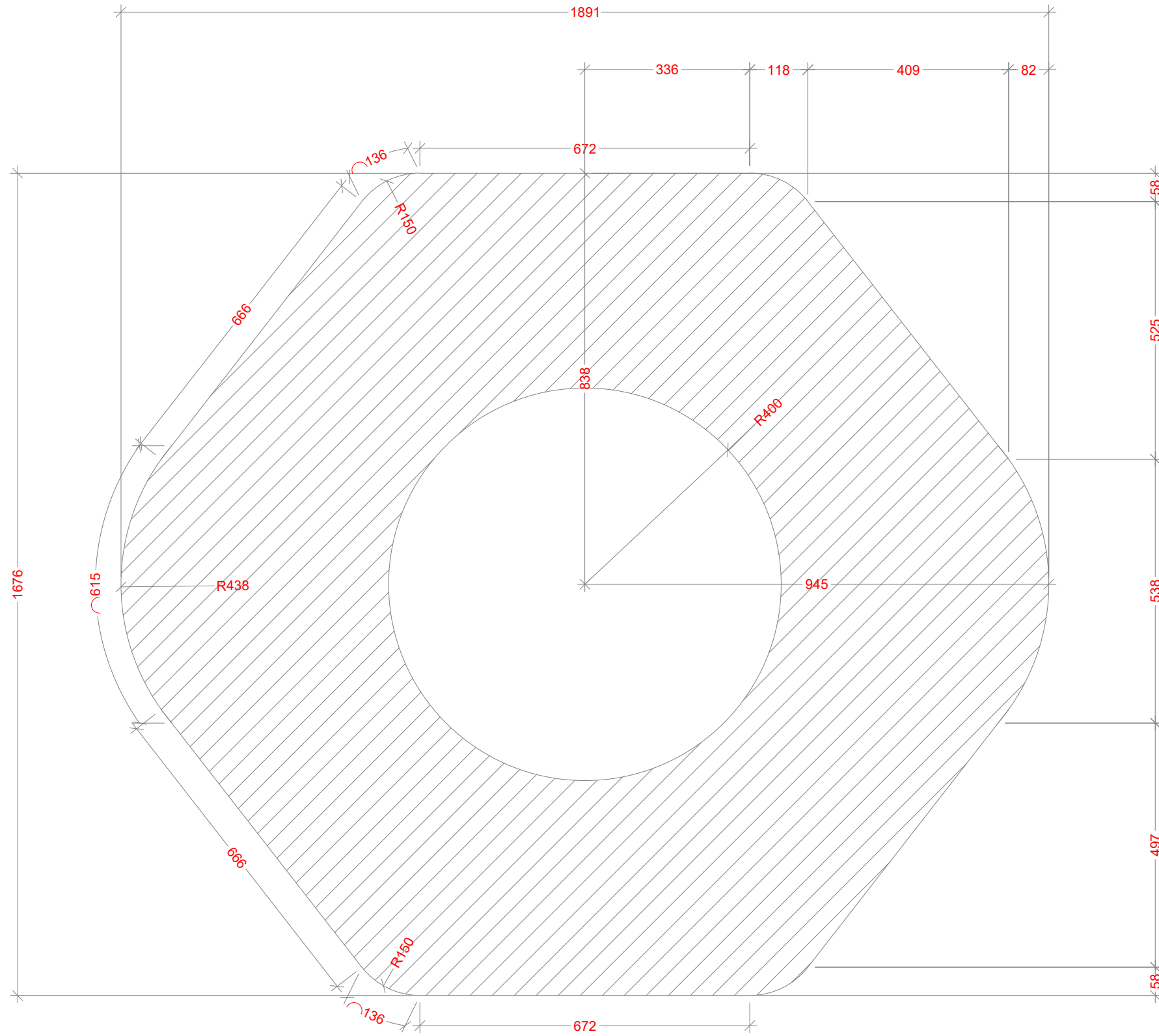
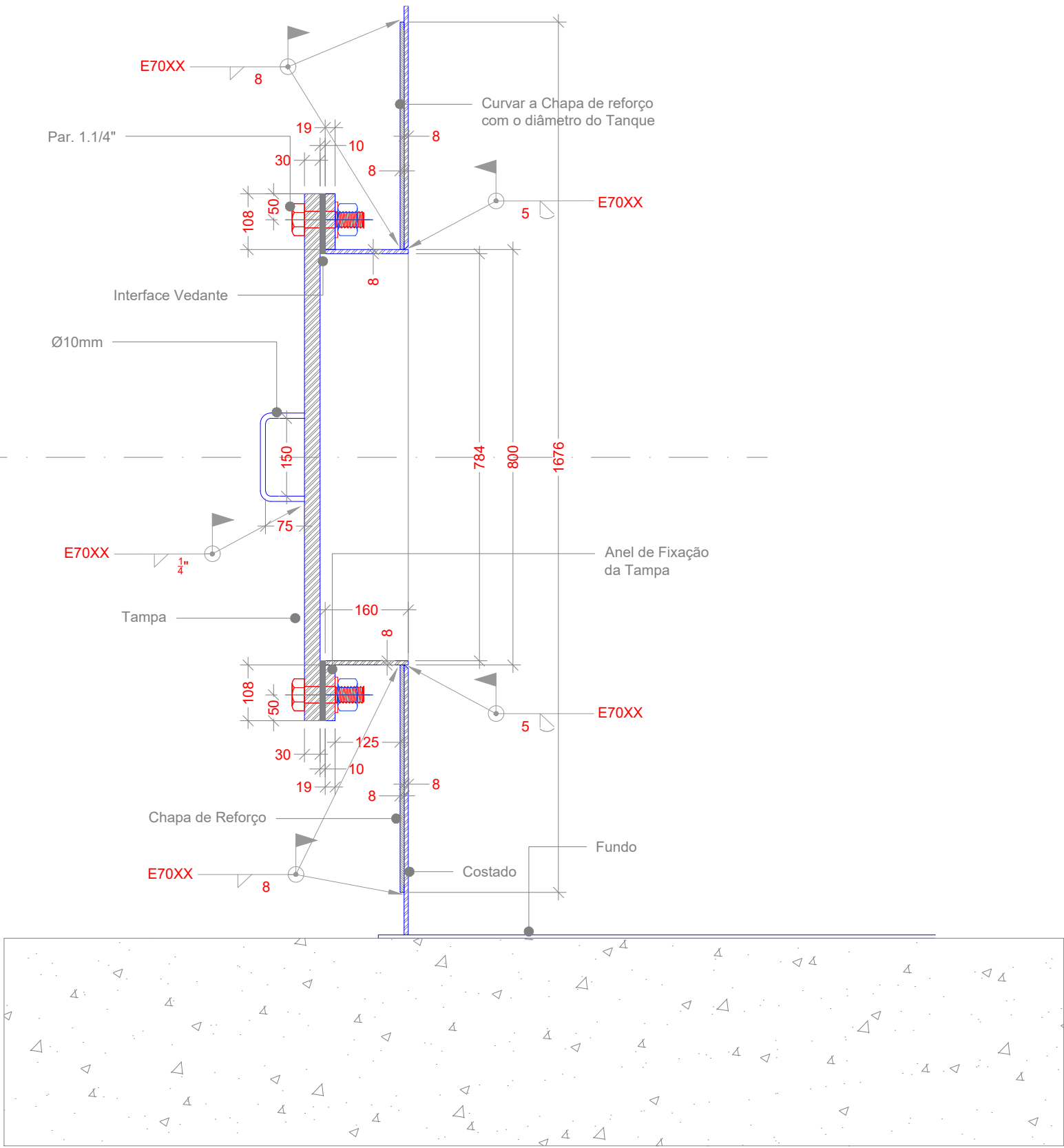
ESTRUTURA METÁLICA  
ESC: 1/10

Diâmetro Nominal - 800mm  
Número de parafusos - 24  
Diâmetro do parafuso - ASTM A325 Ø 1.1/4"



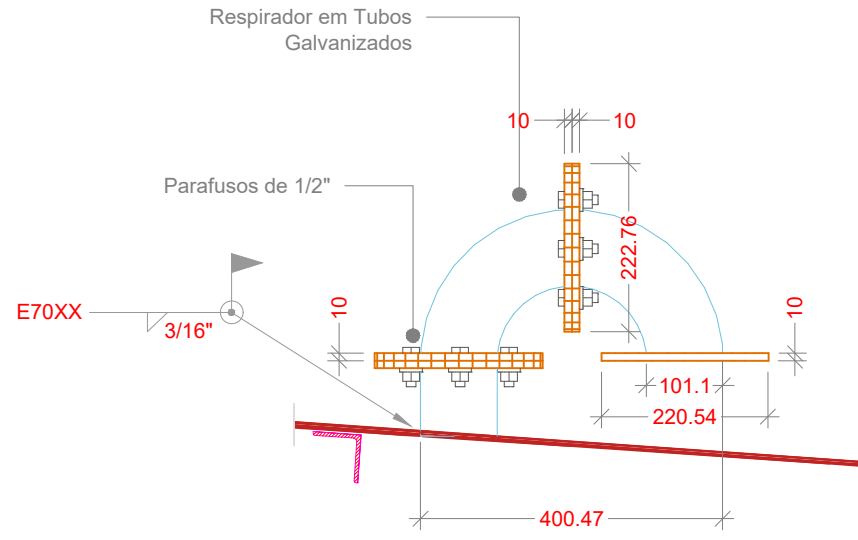
TAMPA CONFORME NORMATIVAS PARA A JANELA DE INSPEÇÃO DO RESERVATÓRIO

Ø1015 x 30mm  
ESC: 1/10



PLACA CALANDRADA DO REFORÇO DO COSTADO DO RESERVATÓRIO NA TAMPA DE INSPEÇÃO

ESTRUTURA METÁLICA  
ESC: 1/10



DETALHE DOS RESPIROS DO RESERVATÓRIO (x04)

ESTRUTURA METÁLICA  
ESC: 1/10



DETALHE DO GUARDA CORPO DO RESERVATÓRIO

ESTRUTURA METÁLICA  
ESC: 1/20

NOTAS

- 1) Cálculo e detalhamento das peças estão de acordo com a NBR 8800/2008 e NBR 14762/2010.
  - 2) Cálculo da carga de vento está de acordo com a norma NBR 6123/1988.
  - 3) Cargas utilizadas no cálculo de acordo com a norma NBR 6120/1980.
  - 4) Verificar **TODAS** as medidas **IN LOCO** para garantir a correta fabricação. Cotas em milímetros.
  - 5) Perfis Laminados em aço ASTM A-572 Grau 50.
  - 6) Ligações realizadas por solda devem ser feitas com eletrodo AWS E 70XX.
  - 7) A lista de material Não considera as perdas das barras de perfis.
  - 8) Para obras reféns de obras existentes, é recomendado conferir todas as as medidas in loco antes da fabricação.
  - 9) A espessura do filete deve ser no mínimo igual à espessura da chapa mais fina da ligação.
  - 10) A fabricação e a montagem das estruturas metálicas deverão estar de acordo com a NBR 8800/2008 e a NBR 14762/2010.
- Proteção / Pintura (Genérico):  
a) Parte interna e externa do perfil: Limpeza manual, decapante + Fundo anticorrosivo - uma demão de 125 micras.  
Acabamento em Esmalte Poliuretano - uma demão de 80 micras.  
b) Para estrutura metálica exposta ao tempo: Limpeza manual, decapante + Fundo anticorrosivo - uma demão de 125 micras.  
Acabamento em Esmalte Poliuretano - uma demão de 80 micras.  
c) Verificar cor conforme Arquitetônico, demais acabamentos especiais Material
- Especificação de material (tipo de aço) para os elementos metálicos:  
a) Perfil Laminado - ASTM A572-G50  
b) Chaparias Gerais - ASTM-A36 | Chaparias da estrutura do Reservatório ASTM A572-G50  
c) Perfil Dobrado - ASTM A36

|         |          |                                          |
|---------|----------|------------------------------------------|
| R02     | 18/10/21 | Atendimento 4º Analise SINFRA (08/10/21) |
| R01     | 20/09/21 | Atendimento 3º Analise SINFRA (13/09/21) |
| R00     | 10/05/21 | Versão Inicial do Projeto                |
| REV. Nº | DATA     | DESCRIÇÃO                                |

|                          |                                                                                                                                   |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>AUTOR DO PROJETO:</b> | <b>EXCELENCIA ENGENHARIA E MEIO AMBIENTE LTDA EPP</b><br>00.564.373/0001-95<br>Eng. Thaísa L. P. Marques Neis<br>CREA-12135682/09 |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

INTERESSADO:  
DAE - DEPARTAMENTO DE ÁGUA E ESGOTO DE VÁRZEA GRANDE  
CNPJ: 02.555.079/0001-42

EMPREENDIMENTO:  
ETA-VG - BARRA DO PARÍ

ENDEREÇO:  
Estrada da passagem da Conceição, S/N, Várzea Grande - MT  
Latitude: 15°33'26.61"S/ Longitude: 56° 8'44.34"O

ASSUNTO:  
ESTRUTURA METÁLICA  
RAP FLORAIS - 2500 m³

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| NOMENCLATURA:       | FOLHA:              |
| DATA:<br>18/10/2021 | ESCALA:<br>INDICADA |
|                     | 010/011             |